

## 車体修理技法

脱着、主として修理個所以外の邪魔のなる部分の脱着

交換、1. 工数が新品価格を上回る場合

2. 衝撃吸収部位

指数表には脱着も含んでいるケースが多い

板金、指数表には無いので経験と基準が必要である

接合、1. ガス溶接

2. 電気溶接

3. スポット溶接

4. ミグ溶接

5. ロー付け

6. 半田付け

7. リベット止め

8. ボルト、ナット止め

9. 接着剤による接着

塗装、板金作業面積から下地面積による面積

前後パネルのぼかし範囲まで

その他 特に機能部位は走行、制動、転向性能に影響する（保安部位）

エアコンについてはガス抜いで6時間以上経過車はリキッドタンク

CPUは修理中に損傷しない修理方法で

誘発損傷部位は4輪アライメントで計測して修正の必要あり

### 前方の衝突車でも後方が損傷している

